


|   |   |
|---|---|
|  | Starostwo Powiatowe w Jeleniej Górze  |
|   | System Zarządzania Jakością wg normy PN-EN ISO 9001:2009  |
|   | Wydział Ochrony Środowiska i Rolnictwa<br>ul. Podchorążych 15, 58-508 Jelenia Góra, tel./fax 75/6473214,<br><a href="http://www.starostwo.jgora.pl">www.starostwo.jgora.pl</a> , <a href="http://www.wosr.starostwo.jgora.pl">www.wosr.starostwo.jgora.pl</a> , e-mail: <a href="mailto:wosr@starostwo.jgora.pl">wosr@starostwo.jgora.pl</a><br>godziny urzędowania: poniedziałek – piątek 7.30 – 15.30 |

## Karta opisu usługi

### Uzyskanie zezwolenia upoważniającego prowadzącego instalację do uczestnictwa we wspólnotowym systemie handlu uprawnieniami do emisji do powietrza gazów cieplarnianych i innych substancji

Z DNIA: 01.08.2012 r.

#### WYKAZ POTRZEBNYCH DOKUMENTÓW:

- Wniosek o wydanie pozwolenia - spełniający wymagania określone w art. 42 ustawy z dnia 28 kwietnia 2011 r. o systemie handlu uprawnieniami do emisji gazów cieplarnianych (Dz. U. z 2011 r. Nr 122, poz. 695).

#### Załączniki:

- kserokopia wypisu z KRS-u ze wskazaną osobą uprawnioną do reprezentowania podmiotu, albo kopia wpisu do ewidencji działalności gospodarczej lub dokument wskazujący osobę uprawnioną do reprezentowania podmiotu
- pozwolenie zintegrowane lub pozwolenie na wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza w przypadku kiedy pozwolenie to zostało wydane przez inny organ niż właściwy do wydania zezwolenia
- dowód uiszczenia opłaty skarbowej

#### WYSOKOŚĆ OPŁAT:

- 2011,00 zł dla dużych przedsiębiorstw
- 506,00 zł dla prowadzących działalność wytwórczą w rolnictwie, mikro, małych i średnich przedsiębiorstw zgodnie z ustawą o opłacie skarbowej z dnia 16 listopada 2006 r. (Dz. U z 2006 r. Nr 225, poz. 1635 z późn. zm.) - ust.40, cz.III załącznika do ustawy

Opłatę należy uiścić w kasie Urzędu Miasta Jelenia Góra przy lub bezgotówkowo na konto Urzędu Miasta w Jeleniej Górze:

**Bank MILLENIUM**

**ul. Piłsudskiego 35**

**58-500 Jelenia Góra**

**nr rachunku 98 1160 2202 0000 0000 6011 5566**

#### MIEJSCE SKŁADANIA WNIOSKU/PODANIA:

Starostwo Powiatowe w Jeleniej Górze, ul. Kochanowskiego 10, 58-500 Jelenia Góra - Kancelaria Ogólna lub Starostwo Powiatowe, ul. Podchorążych 15, 58-508 Jelenia Góra - Wydział Ochrony Środowiska i Rolnictwa - Sekretariat

#### MIEJSCE WYKONYWANIA USŁUGI:


Wydział Ochrony Środowiska i Rolnictwa, ul. Podchorążych 15, 58-508 Jelenia Góra, II piętro, pokój nr 227, tel. 75/64 73 218, e-mail: [wosr@starostwo.jgora.pl](mailto:wosr@starostwo.jgora.pl)

#### SPOSÓB ZAŁATWIENIA USŁUGI:

Wydanie decyzji administracyjnej

#### CZAS REALIZACJI USŁUGI:

1-2 miesiące, zgodnie z art.35 par.3 k.p.a.

|   |   |
|---|---|
|  | Starostwo Powiatowe w Jeleniej Górze  |
|   | System Zarządzania Jakością wg normy PN-EN ISO 9001:2009  |
|   | Wydział Ochrony Środowiska i Rolnictwa<br>ul. Podchorążych 15, 58-508 Jelenia Góra, tel./fax 75/6473214,<br><a href="http://www.starostwo.jgora.pl">www.starostwo.jgora.pl</a> , <a href="http://www.wosr.starostwo.jgora.pl">www.wosr.starostwo.jgora.pl</a> , e-mail: <a href="mailto:wosr@starostwo.jgora.pl">wosr@starostwo.jgora.pl</a><br>godziny urzędowania: poniedziałek – piątek 7.30 – 15.30 |

**INFORMACJA O TRYBIE ODWOŁAWCZYM:**

Strona może wnieść odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego (58-500 Jelenia Góra, ul. Obrońców Pokoju 26a) w terminie 14 dni od dnia otrzymania decyzji, za pośrednictwem Starosty Jeleniogórskiego. Odwołanie nie podlega opłacie skarbowej.

**SPOSÓB ODBIORU DOKUMENTÓW:**

Osobiście lub za pośrednictwem poczty za zwrotnym potwierdzeniem odbioru.

**PODSTAWA PRAWNA:**

Ustawa z dnia 28 kwietnia 2011 r. o systemie handlu uprawnieniami do emisji gazów cieplarnianych (Dz. U. z 2011 r. Nr 122, poz. 695) – art.40