

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1. STAN ISTNIEJĄCY

Droga powiatowa nr 2774D Rybnica – Stara Kamienica, przeznaczona do przebudowy, zlokalizowana jest na terenie powiatu jeleniogórskiego, w gminie Stara Kamienica. Przebiega od skrzyżowania z drogą krajową nr 30 relacji Jelenia Góra – Zgorzelec w Rybnicy do miejscowości Stara Kamienica. Obecnie droga posiada nawierzchnię bitumiczną, która po intensywnych opadach deszczu w roku 2012 charakteryzuje się licznymi ubytkami, spękaniem oraz deformacjami. Pobocza w dużej części są zapadnięte lub wypłukane. Istniejące przepusty są załamane, niedrożne, a rowy zamulone i zanieczyszczone. Istniejąca nawierzchnia po wykonaniu bieżących napraw będzie służyć jako warstwa podbudowy pod nową nawierzchnię z betonu asfaltowego. Odwodnienie pasa drogowego zostało poważnie naruszone po gwałtownych opadach atmosferycznych. Uszkodzone zostały nawierzchnie jezdni, przepusty wraz ze ściankami czołowymi, przyczółki i inne elementy mostów i wiaduktów, umocnienia skarp i rowy.

W celu ochrony drogi przed dalszą degradacją oraz wyeliminowaniu narastających dodatkowych kosztów należy zaplanować pilne naprawy zniszczonego jej odcinka w sposób zapewniający bezpieczną jej eksploatację głównie poprzez naprawę odwodnienia korpusu drogi i naprawę nawierzchni.

2. PARAMETRY PROJEKTOWANEJ DROGI – ETAP I:

- długość odcinka drogi	- 4.550,0 m
- szerokość jezdni	- 4,5 ÷ 5,5
- nawierzchnia jezdni z mieszanki min.-bit. asfaltowej	- 155,10 t
- spadki podłużne	- do 8,8 %
- spadki poprzeczne	- 2 ÷ 4 %
- szerokość poboczy	- 0,5 ÷ 1,0 m
- spadek poprzeczny poboczy	- 5 ÷ 6 %
- pochylenie skarp nasypów i rowów	- 1:1
- rowy przydrożne	- 4.174,0 m
- ścieki, pobocza z kostki kamiennej	- 414,90 m ²
- studzienki ściekowe	- 2 szt.
- przepusty śr. 400mm	- 122 m
- przepusty śr. 500mm	- 48 m
- przepusty śr. 600mm	- 60 m
- kanały deszczowe śr. 200mm (przykanaliki)	- 15 m

- bariera energochłonna SP-06 - 80 m
- ruch - KR3

3. ROZWIĄZANIA PROJEKTOWE – Etap I

Na życzenie inwestora, ze względu na ograniczone środki finansowe, przebudowę drogi powiatowej zaprojektowano tak, aby sytuacyjnie trasę drogi dopasować do istniejących szerokości pasa drogowego oraz wysokościowo do niwelety istniejącej drogi.

3.1 Konstrukcja jezdni – Etap I :

Na podstawie dokonanych uzgodnień oraz w oparciu o wyniki dokonanych pomiarów sytuacyjno-wysokościowych zaprojektowano następującą konstrukcję jezdni:

- Na jezdni po frezowaniu nawierzchni istniejącej:

- # - skropienie asfaltem istniejącej nawierzchni bitumicznej w ilości 0,7 kg/m²;
- # - wyrównanie i wzmocnienie nawierzchni mieszanką mineralno - bitumiczną asfaltową w ilości średnio 150 kg/m²;

- Na zjazdach i jezdni po przekopach nad przepustami :

- # - podbudowa z gruntu stabilizowanego cementem w ilości 25 kg/m² (warstwą stabilizującą Rm=2,5 MPa) grubości 15 cm;
- # - Warstwa dolna podbudowy z kruszyw łamanych 0/63 mm grubości 15 cm;
- # - Warstwa górna podbudowy z kruszyw łamanych 0/31,5 mm grubości 8 cm;
- # - Wyprofilowanie podbudowy mieszanką mineralno - bitumiczną asfaltową w ilości średnio 150 kg/m²;

3.2 Odwodnienie – Etap I :

W celu prawidłowego odwodnienia nawierzchni jezdni i przyległego terenu zaprojektowano spadki poprzeczne i podłużne drogi, rowy, ścieki z kostki kamiennej, studzienki ściekowe oraz przepusty tak aby odprowadzić wody opadowe poza korpus drogi do rowu i dalej do istniejących cieków wodnych.

- # - Projektowane rowy należy wykonać zgodnie z PZT w ilości 4174 m z wyprofilowaniem dna szer. 0,4 m i skarp 1:1, głębokości minimum 0,7 m lecz z dopasowaniem niwelety dna rowu do dna przepustów i z odwozem nadmiaru gruntu na odległość do 5 km.
- # - Istniejące przepusty do odmulenia i bieżącej naprawy wykonać zgodnie z PZT w ilości 125,0 m.
- # - Projektowane przepusty z rur polietylenowych HDPE spiralnie karbowanych o średnicy 40 cm wykonać zgodnie z PZT w ilości 122 m.

- # - Projektowane przepusty z rur polietylenowych HDPE spiralnie karbowanych o średnicy 50 cm wykonać zgodnie z PZT w ilości 48 m.
- # - Projektowane przepusty z rur polietylenowych HDPE spiralnie karbowanych o średnicy 60 cm wykonać zgodnie z PZT w ilości 60 m.
- # - Projektowane pobocza, ścieki uliczne szer. 0,6-:-0,9 m z kostki kamiennej nieregularnej o wys. 14 -:-18 cm ułożone na ławie z betonu C12/15 grubości 20 cm wykonać zgodnie z PZT w ilości 414,90 m².
- # - Projektowane studzienki ściekowe typowe lub murowane z kamienia granitowego z osadnikiem bez syfonu z wpustem ściekowym żeliwnym ciężkim uchylnym 650x450mm kl. D-400 kN wykonać zgodnie z PZT w ilości 2 szt.
- # - Projektowane kanały z rur PVC (przykanaliki) średnicy 200 mm, wykonać zgodnie z PZT w ilości 15 m.

4. OPIS ROBÓT – Etap I :

Wchodząc na roboty drogowe należy w pierwszej kolejności opracować projekt zmiany organizacji ruchu na czas wykonywania robót i uzyskać pozytywne zatwierdzenie zarządzającego ruchem. Roboty oznakować i wykonywać zgodnie z zatwierdzonym projektem zmiany organizacji ruchu na czas wykonywania robót. Najpierw należy wytyczyć punkty główne trasy drogi i odtworzyć granice działek. Następnie należy usunąć krzewy i samosiejki z poboczy, skarp i rowów. W kolejnym etapie należy przystąpić do naprawy uszkodzonego odwodnienia drogi. Należy ściąć zawyżone i uszkodzone pobocza, oczyścić i odmulić istniejące rowy i przepusty. Następnie należy wykonać nowoprojektowane elementy odwodnienia: przepusty, studnie ściekowe z przykanalikami, oraz ścieki z kostki kamiennej. Rzędne dna rowów należy dopasować do wlotów i wylotów istniejących i nowoprojektowanych przepustów. Na wlotach i na wylotach przepustów należy wykonać ścianki czołowe jako murowane z kamienia granitowego. Dno i skarpy wlotów i wylotów należy umocnić kamieniem granitowym ułożonym. Wykonanie tych prac zapewni odwodnienie korpusu drogowego. W tym samym czasie można wykonywać roboty naprawcze na obiektach mostowych zgodnie z PZT i przedmiarem robót. Następnie należy wykonać zgodnie z PZT zjazdy nad przepustami. Można wtedy przystąpić do wykonania naprawy nawierzchni. Istniejącą zdeformowaną, spękaną nawierzchnię należy dokładnie oczyścić z zanieczyszczeń i

po odbiorze przystąpić do skropienia emulsją asfaltową w ilości $0,7 \text{ kg/m}^2$ oraz wykonać warstwę wyrównawczą na wybranych odcinkach, przy pomocy rozkładarki mas bitumicznych, nawierzchnię z mieszanki mineralno - bitumiczną asfaltową w ilości średnio 150 kg/m^2 . Bariery przy obiektach mostowych należy naprawić i pomalować oraz wykonać bariery ochronne stalowe SP-06 na wyznaczonym odcinku. Całość prac wykonać zgodnie z „Warunkami technicznymi wykonania i odbioru robót budowlanych” oraz z przepisami branżowymi z uwzględnieniem przepisów BHP.