**KARTA KONSULTACYJNA**

**PRZEDMIOT KONSULTACJI -** projekt „Programu współpracy Powiatu Karkonoskiego z organizacjami pozarządowymi i innymi podmiotami 2021 roku”.

**ORGANIZACJE POZARZĄDOWE I INNE PODMIOTY OBJĘTE KONSULTACJAMI**

**-** wszystkie organizacje działające na terenie powiatu jeleniogórskiego

**DATA ROZPOCZĘCIA/ZAKOŃCZENIA KONSULTACJI** **–** od dnia 21 września 2020 r. do dnia 02 października 2020 r.

**ODPOWIEDZIALNY ZA PRZEPROWADZENIE KONSULTACJI –** Michał Słomski Powiatowy Rzecznik Konsumentów,

tel.: 75 64 73 111; 75 64 73 130; 75 64 73 134

e-mail:

m.slomski@powiat.jeleniogorski.pl

organizacyjny@powiat.jeleniogorski.pl;

|  |
| --- |
| **Pytanie:** Czy konsultowany projekt wymaga korekt i uzupełnień, jeśli tak to jakich?  |