

**STAROSTA JELENIOGÓRSKI**

Jelenia Góra, dnia 31 sierpnia 2006 roku

OŚR.V-7644/35/pz/06

**DECYZJA**

Zdzisław A

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt. 1, art. 193 ust. 2, art. 201 ust. 1, art. 202, art. 203 ust. 3, art. 211 ust. 1, 2, 3a, art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku - Prawo ochrony środowiska (Dz. U. Nr 62, poz. 627 z późn. zm), pkt. 6 ppkt. 1 lit b załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. Nr 122, poz. 1055) oraz art. 104 k.p.a, po rozpatrzeniu wniosku Ceramiki „MARCONI” Sp. z o.o. z siedzibą w Piechowicach przy ul. Jeleniogórskiej 7

**o r z e k a   s i ę**

**I. Udzielić na rzecz Ceramiki „MARCONI” Sp. z o.o. z siedzibą w Piechowicach przy ul. Jeleniogórskiej 7, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania zlokalizowanej przy ul. Cmentarnej w Piechowicach, na warunkach określonych w niniejszej decyzji.**

**II. Rodzaj instalacji i warunki eksploatacyjne****II.1. Rodzaj instalacji i prowadzonej działalności**

Podstawową działalność Zakładu „Ceramika Marconi Spółka z o.o.” stanowi produkcja gresowych płytek ceramicznych metodą wypalania na bazie wytworzonego w obrębie zakładu granulatu. Zdolność produkcyjna instalacji kształtuje się na poziomie ok. 468 Mg/dobę wyrobów ceramicznych.

W skład instalacji wchodzi w szczególności:

- linia do produkcji płytek ceramicznych (w skład której wchodzi: 4 piece tunelowe SACMI, 4 układy formowania płytek, 4 suszarki typu EVA oraz osiem linii szklifierskich)
- linia do produkcji granulatu (składająca się z: przenośników taśmowych, młyna kulowego, suszarni rozpyłowej, silosa stalowego)
- urządzenia do oczyszczania ścieków technologicznych z linii do produkcji płytek ceramicznych i linii do produkcji granulatu
- urządzenia załadownicze, rozładownicze Barberi & Tarozzi oraz wózki transportowe układu transportu, rozładunku i magazynowania produktu,

Technologia wypału polega na przygotowaniu granulatu dostarczonego z wytwórni, masy ceramicznej, jej zaprasowaniu i wstępnym wysuszeniu, a następnie pokryciu pobiałką i szklivem (ewentualnie dodatkowymi aplikacjami) oraz wypaleniu w piecu.

Cały proces prowadzony jest przy częściowym zautomatyzowaniu. Stosowane są automatyczne urządzenia załadownicze i rozładownicze oraz urządzenia służące do sortowania i pakowania wyrobu gotowego.

Załadunek, rozładunek surowców lub produktów, prowadzony jest przez wózki widłowe opalane olejem napędowym, stanowiące transport wewnętrzny.

Ograniczeniu emisji pyłów do powietrza służą zamontowane urządzenia do odpylania tj.

- zespół odpylający linie zasilające prasy i sekcję prasowania,
- zespół odpylający linie szklifierskie i sekcję przemiału szkliwa,
- zespół odpylający sekcję czyszczenia pneumatycznego.

Ze względu na powstające w procesie produkcyjnym ścieki technologiczne na terenie zakładu funkcjonuje zakładowa oczyszczalnia ścieków technologicznych o wydajności 4,0 do 6,0 m<sup>3</sup>/d., której technologia oparta jest na procesach koagulacji, filtracji i sedymentacji. Oczyszczalnia działa w obiegu zamkniętym i oczyszczone ścieki wykorzystywane są ponownie w procesie produkcji.

Ścieki bytowe z zakładu w ilości 4,43 m<sup>3</sup>/d odprowadzane są do gminnej kanalizacji sanitarnej miasta Piechowice.

Woda do celów produkcji i bytowych zakładu w ilości 100000 m<sup>3</sup>/rok pobierana jest z miejskiej sieci wodociągowej Piechowic.

## II.2. Rodzaj i ilości wykorzystywanej energii oraz podstawowych materiałów i surowców.

Lp.	Surowce/produkty/nośniki energii	Ilość/rok
1.	Surowce plastyczne	110 000 Mg
2.	Skalenie, piaski	145 000 Mg
3.	Fryty szklane	15 000 Mg
4.	Uplynnacze i zaprawiacze	1 250 Mg
5.	Barwniki	260 Mg
6.	Gaz ziemny – zużycie całkowite, w tym:	30 000 000 m <sup>3</sup>
	produkcja granulatu	12 000 000 m <sup>3</sup>
	produkcja płytek ceramicznych	18 000 000 m <sup>3</sup>
7.	Woda z sieci miejskiej – pobór całkowity, w tym:	100 000 m <sup>3</sup>
	produkcja granulatu	90 000 m <sup>3</sup>
	produkcja płytek ceramicznych	9 000 m <sup>3</sup>
	cele bytowo-gospodarcze	1 000 m <sup>3</sup>
8.	Energia elektryczna	25 000 kWh
9.	Paliwo dla potrzeb transportu wewnętrznego (olej napędowy)	120 m <sup>3</sup>
10.	Produkcja płytek	8 500 000 m <sup>2</sup>

### Wskaźniki zużycia surowców, materiałów w przeliczeniu na produkcję

Wartość emisji na jednostkę produkcji, wyrażoną w 1000 m<sup>2</sup> gresowej płytki ceramicznej.

Wskaźnik	Wartość
<b>Wskaźniki emisyjne</b>	
Wskaźnik emisji PM 10	0,0124 Mg
Wskaźnik emisji SO <sub>2</sub>	0,00014 Mg
Wskaźnik emisji NO <sub>2</sub>	0,0065 Mg
Wskaźnik emisji CO	0,001 Mg
Wskaźnik emisji fluoru	0,000065 Mg
Wskaźnik emisji odpadów niebezpiecznych	0,0017 Mg
Wskaźnik emisji odpadów innych niż niebezpieczne.	0,90 Mg
<b>Wskaźniki zużycia energii i wody.</b>	
Wskaźnik poboru wody.	11,76 m <sup>3</sup>
Wskaźnik zużycia energii elektrycznej.	2,94 kWh
Wskaźnik zużycia gazu ziemnego.	3 529,4 m <sup>3</sup>

Wartość emisji na jednostkę produkcji, wyrażoną w 1 Mg granulatu.

Wskaźnik	Wartość
<b>Wskaźniki emisyjne</b>	
Wskaźnik emisji PM 10	0,296 Mg
Wskaźnik emisji SO <sub>2</sub>	0,002 Mg
Wskaźnik emisji NO <sub>2</sub>	0,077 Mg
Wskaźnik emisji CO	0,011 Mg
Wskaźnik emisji fluoru	0,001 Mg

Wskaźniki zużycia energii i wody.	
Wskaźnik poboru wody.	0,3 m <sup>3</sup>
Wskaźnik zużycia energii elektrycznej.	0,05 kWh
Wskaźnik zużycia gazu ziemnego.	40 m <sup>3</sup>

### II.3. Sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

Na terenie Zakładu znalazły zastosowanie następujące rozwiązania chroniące środowisko:

- hermetyczny system pneumatycznego przesyłu pyłu powstającego w obrębie urządzeń odpylających do instalacji produkcji granulatu jako pełnowartościowego surowca;
- magazynowanie surowców sypkich w części zamkniętej Zakładu;
- zastosowanie w obrębie instalacji do produkcji granulatu filtrów suchych.
- zastosowanie na wylotach pieców do wypału płytek, suszarni wieżowych oraz suszarni rozpyłowych i odpylni tłumików akustycznych;
- całkowite wykorzystanie wód nadosadowych z procesu oczyszczania ścieków technologicznych do produkcji granulatu;
- wykorzystywanie znacznej części odpadów pochodzących z procesu produkcyjnego płytek ceramicznych i granulatu w procesie produkcyjnym granulatu jako surowca uzupełniającego.
- wysokosprawne układy odpylające bazujące na technologii filtrów tkaninowych.
- zamknięty obieg wody

### II.4. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii.

W celu ograniczenia oddziaływania zakładu na środowisko Ceramika „MARCONI” Sp. z o.o. zobowiązana jest do:

- racjonalnego wykorzystywania energii niezbędnej w utrzymaniu procesu produkcyjnego zgodnie z wymaganiami polityki jakości;
- ograniczenia zużycia energii w działach pomocniczych poprzez stosowanie technologii energooszczędnych;
- ograniczenia zużycia energii poprzez zastosowanie w miejsce urządzeń wyeksploatowanych, nowych, posiadających charakterystyki dowodzące o zmniejszeniu ilości pobieranej energii w stosunku do poprzednich;
- wdrożenia i prowadzenia polityki „energooszczędności” w działach pomocniczych i magazynowych.

### II.5. Ograniczanie oddziaływań transgranicznych na środowisko

Oddziaływanie „Ceramika Marconi Spółka z o.o.” w Piechowicach ze względu na charakter będzie tylko lokalne i nie ma możliwości jego transgranicznego oddziaływania. Zakład zlokalizowany jest w odległości około 6 km od południowo-zachodniej granicy Polski.

### II.6. Wymóg informowania o wystąpieniu poważnej awarii przemysłowej oraz sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczeniu skutków awarii

Ceramika „MARCONI” Sp. z o.o. w Piechowicach nie należy do zakładów o zwiększonym ryzyku albo o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, niemniej zobowiązuje się Zakład do:

- informowania o wystąpieniu poważnej awarii przemysłowej;
- magazynowania surowców zawierających substancje lub preparaty niebezpieczne w pomieszczeniach magazynowych zabezpieczonych przed niekontrolowanym rozprzestrzenianiem się do środowiska;
- prowadzenia rejestru substancji i preparatów niebezpiecznych;
- prowadzenia rejestru poważnej awarii przemysłowej.

W razie wystąpienia poważnej awarii przemysłowej Zakład zobowiązany jest do przekazania organowi właściwemu do wydania decyzji oraz Wojewódzkiemu Inspektoratowi Ochrony Środowiska we Wrocławiu Delegatura w Jeleniej Górze informacji o:

- okolicznościach poważnej awarii przemysłowej,
- substancjach niebezpiecznych biorących lub mogących brać udział w awarii, umożliwiających dokonanie oceny skutków awarii dla ludzi i środowiska,
- podjętych działaniach ratunkowych, a także działaniach mających na celu ograniczenie skutków awarii i zapobiegnięcie jej powtórzeniu się,
- oraz aktualizacji tych informacji odpowiednio do zmiany sytuacji.

### II.7. Sposób postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji

Zakład jest w fazie uruchamiania i nie przewiduje się jego likwidacji.

Jednakże zakończenie eksploatacji instalacji powinno być poprzedzone sporządzeniem harmonogramu likwidacji, w którym określi się szczegółowe działania zabezpieczające środowisko przed niekorzystnym wpływem procesu likwidacji.

## III. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii

### III.1. Emisja gazów i pyłów do powietrza

*Podstawa prawna –*

*Art. 151, 220 ust.1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (Dz.U.Nr 62, poz. 627 z późn.zm.), rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 5 grudnia 2002 roku w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz.U. z 2003 roku Nr 1, poz. 12), rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 27 lutego 2003r. w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia, przekazywanych właściwym organom ochrony środowiska oraz terminu i sposobów ich prezentacji (Dz.U.Nr 59, poz. 529)*

Rodzaj i parametry instalacji ważne ze względu na emisję substancji do powietrza:

Źródło emitowanej substancji		Nr emitora	Urządzenia przeciwdziałające emisji substancji	Czas eksploatacji [h/rok]
Instalacja do produkcji gresowych płytek ceramicznych	Piec tunelowy Sacmi o mocy 4,5 MW	E – 1	-	8000
	Suszarnia wieżowa EVA 984	E – 2	-	8000
	Piec tunelowy Sacmi o mocy 4,5 MW	E – 3	-	8000
	Suszarnia wieżowa EVA 984	E – 4	-	8000
	Piec tunelowy Sacmi o mocy 4,5 MW	E – 5	-	8000
	Suszarnia wieżowa EVA 984	E – 6	-	8000
	Piec tunelowy Sacmi o mocy 4,5 MW	E – 7	-	8000
	Suszarnia wieżowa EVA 984	E – 8	-	8000

	Zespół filtrów odpylających linie zasilające prasy i sekcję prasowania	E - 13	-	7500
	Zespół filtrów tkaninowych odpylających linie szklifierskie i sekcje przemiału szkliva	E - 14	-	7500
	Zespół filtrów tkaninowych odpylających silosy i prasy	E - 15	-	7500
	Piec MARFIN do zgrzewania palet o mocy 0,2 MW	E - 19	-	3000
Instalacja do produkcji granulatu	Suszarnia rozpyłowa ATM090 nr 1	E - 9	-	7500
	Suszarnia rozpyłowa ATM090 nr 2	E - 10	-	7500
	Linie MTC, MTD i TFP	E - 11	Zespół filtrów tkaninowych	7500
	6 silosów z linii ATM090 i linia sprzedaży	E - 12	Zespół filtrów tkaninowych	7500
	Suszarnia rozpyłowa ATM090 nr 1	E - 16	Zespół filtrów tkaninowych	7500
	Suszarnia rozpyłowa ATM090 nr 2	E - 17	Zespół filtrów tkaninowych	7500
	Sekcja młynów kulowych i linia szklifierska	E - 18	Zespół filtrów tkaninowych	7500

### Charakterystyka emitorów:

Nr emitora	Współrzędne		Wysokość emitora [m]	Średnica emitora [m]	Temperatura spalin [°K]	Prędkość spalin [m/s]	Typ emitora
	X [m]	Y [m]					
E - 1	945	1032	8	0,8	445	10,6	Niezadaszony
E - 2	955	1026	8	0,3	445	31,7	Niezadaszony
E - 3	945	1016	8	0,8	445	10,6	Niezadaszony
E - 4	955	1020	8	0,3	445	31,7	Niezadaszony
E - 5	945	1004	8	0,8	445	10,6	Niezadaszony
E - 6	955	1000	8	0,3	445	31,7	Niezadaszony
E - 7	945	988	8	0,8	445	10,6	Niezadaszony
E - 8	955	994	8	0,3	445	31,7	Niezadaszony
E - 9	1080	1061	26	1,0	427	17,9	Niezadaszony
E - 10	1080	1051	26	1,0	427	17,9	Niezadaszony
E - 11	1030	1077	12	0,8	289	25,3	Niezadaszony
E - 12	1085	1077	26	0,6	289	27,3	Niezadaszony
E - 13	1105	1025	26	0,7	289	25,5	Niezadaszony
E - 14	1015	1077	18	0,8	289	20,6	Niezadaszony
E - 15	1105	1015	26	0,2	289	13,7	Niezadaszony
E - 16	1070	1066	26	1,0	311	35,3	Niezadaszony
E - 17	1070	1048	26	1,0	311	35,3	Niezadaszony
E - 18	1015	1065	18	0,8	289	20,6	Niezadaszony
E - 19	783	1020	8	0,2	445	4,2	Niezadaszony

**III.1.1. Dopuszczalne wielkości emisji w warunkach normalnego eksploataowania instalacji:**

Nr emitora	Rodzaj substancji	Emisja maksymalna	Emisja roczna
		[kg/h]	[Mg/rok]
E - 1	Pył zaw. PM10	0,007	0,056
	Dwutlenek siarki	0,018	0,146
	Dwutlenek azotu	0,864	6,912
	Tlenek węgla	0,122	0,976
	Fluor	0,004	0,032
E - 2	Pył zaw. PM10	0,002	0,016
	Dwutlenek siarki	0,004	0,032
	Dwutlenek azotu	0,141	1,128
	Tlenek węgla	0,040	0,320
	Fluor	0,004	0,032
E - 3	Pył zaw. PM10	0,007	0,056
	Dwutlenek siarki	0,018	0,146
	Dwutlenek azotu	0,864	6,912
	Tlenek węgla	0,122	0,976
	Fluor	0,004	0,032
E - 4	Pył zaw. PM10	0,002	0,016
	Dwutlenek siarki	0,004	0,032
	Dwutlenek azotu	0,141	1,128
	Tlenek węgla	0,040	0,320
	Fluor	0,004	0,032
E - 5	Pył zaw. PM10	0,007	0,056
	Dwutlenek siarki	0,018	0,146
	Dwutlenek azotu	0,864	6,912
	Tlenek węgla	0,122	0,976
	Fluor	0,004	0,032
E - 6	Pył zaw. PM10	0,002	0,016
	Dwutlenek siarki	0,004	0,032
	Dwutlenek azotu	0,141	1,128
	Tlenek węgla	0,040	0,320
	Fluor	0,004	0,032
E - 7	Pył zaw. PM10	0,007	0,056
	Dwutlenek siarki	0,018	0,146
	Dwutlenek azotu	0,864	6,912
	Tlenek węgla	0,122	0,976
	Fluor	0,004	0,032
E - 8	Pył zaw. PM10	0,002	0,016
	Dwutlenek siarki	0,004	0,032
	Dwutlenek azotu	0,141	1,128
	Tlenek węgla	0,040	0,320
	Fluor	0,004	0,032
E - 9	Pył zaw. PM10	1,500	11,250
	Dwutlenek siarki	0,032	0,240
	Dwutlenek azotu	1,536	11,520
	Tlenek węgla	0,216	1,620
	Fluor	0,020	0,150
E - 10	Pył zaw. PM10	1,500	11,250
	Dwutlenek siarki	0,032	0,240
	Dwutlenek azotu	1,536	11,520
	Tlenek węgla	0,216	1,620
	Fluor	0,020	0,150
E - 11	Pył zaw. PM10	1,365	10,238
E - 12	Pył zaw. PM10	0,825	6,188
E - 13	Pył zaw. PM10	1,047	7,853

E - 14	Pył zaw. PM10	1,110	8,325
E - 15	Pył zaw. PM10	0,044	0,330
E - 16	Pył zaw. PM10	2,763	20,723
E - 17	Pył zaw. PM10	2,763	20,723
E - 18	Pył zaw. PM10	1,110	8,325
E - 19	Pył zaw. PM10	0,00002	0,00006
	Dwutlenek siarki	0,0008	0,0024
	Dwutlenek azotu	0,026	0,078
	Tlenek węgla	0,007	0,021

Roczne emisje, łącznie ze wszystkich emitorów:

Rodzaj substancji	Emisje roczne [Mg/rok]
Pył zaw. PM10	105,493
Dwutlenek siarki	1,186
Dwutlenek azotu	55,278
Tlenek węgla	8,445
Fluor	0,556

### III.1.3. Rodzaj i ilość wykorzystywanego paliwa.

Parametry wykorzystywanego paliwa:

Rodzaj paliwa	Ilość [m <sup>3</sup> /rok]	Wartość opałowa [MJ/kg]	Zawartość siarki [mg/m <sup>3</sup> ]
Gaz ziemny GZ - 50	30 000 000	35	< 20

### III.1.3. Zakres prowadzenia monitoringu wielkości emisji substancji do powietrza.

Zobowiązuje się użytkownika instalacji do prowadzenia okresowych pomiarów wielkości emisji 2 razy w roku kalendarzowym, raz w sezonie zimowym (październik – marzec) oraz raz w sezonie letnim (kwiecień – wrzesień).

Pierwszy pomiar nastąpić powinien w pierwszym roku funkcjonowania instalacji

#### III.1.3.1. Usytuowanie stanowisk do pomiaru emisji

Stanowiska pomiarowe winny spełniać wymogi zawarte w PN-Z-04030-7 („Ochrona czystości powietrza. Badania zawartości pyłu. Pomiar stężenia i strumienia masy pyłu w gazach odlotowych metodą grawimetryczną”) i warunki BHP oraz zapewnić możliwość podłączenia urządzeń pomiarowych do sieci elektrycznej 230V.

### III.1.4. Sposób przekazywania informacji i danych prowadzonych w ramach monitoringu organowi właściwemu do wydania pozwolenia.

Wyniki pomiarów winny być przekazane organowi środowiska właściwemu do wydania decyzji w terminie 30 dni od dnia dokonania pomiarów. Układ przedstawianych wyników powinien być zgodny z załącznikiem Nr 1 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 lutego 2003r. w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia, przekazywanych właściwym organom ochrony środowiska oraz terminu i sposobów ich prezentacji (Dz.U.Nr 59, 529).

### III.1.5. Działania oraz środki techniczne mające na celu zapobieżenie lub ograniczenie emisji.

W celu dotrzymania standardów emisyjnych dla przedmiotowej instalacji Zakład zobowiązany jest do stałej kontroli stanu technicznego i utrzymywania skuteczności urządzeń odpylających na poziomie nie powodującym przekroczeń wartości określonych w niniejszej decyzji.

### III.2. Emisja hałasu do środowiska

Podstawa prawna –

Art. 211 ust.2 pkt. 3a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (Dz.U.Nr 62, poz. 627 z późn.zm.), Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 29 lipca 2004 roku w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz.U.Nr 178, poz. 1841)

#### III.2.1. Rodzaj i parametry instalacji ważne ze względu na emisję hałasu do otoczenia.:

Źródło emisji	Nr emitora	Czas pracy
<b>Źródła typu „hala przemysłowa”</b>		
Hala technologiczna nr 1 – linia do produkcji płytek ceramicznych	B – 1	Praca ciągła
Hala technologiczna nr 2 – produkcja granulatu	B – 2	Praca ciągła
Hala technologiczna nr 3 – sekcja młynów	B – 3	Praca ciągła
<b>Źródła punktowe</b>		
Wylot spalin z pieca rolkowego nr 1 (SACMI 4,5)	A – 1	Praca ciągła
Wylot powietrza z pieca rolkowego nr 1 (SACMI 4,5)	A – 2	Praca ciągła
Wylot spalin z pieca rolkowego nr 2 (SACMI 4,5)	A – 3	Praca ciągła
Wylot powietrza z pieca rolkowego nr 2 (SACMI 4,5)	A – 4	Praca ciągła
Wylot spalin z pieca rolkowego nr 3 (SACMI 4,5)	A – 5	Praca ciągła
Wylot powietrza z pieca rolkowego nr 3 (SACMI 4,5)	A – 6	Praca ciągła
Wylot spalin z pieca rolkowego nr 4 (SACMI 4,5)	A – 7	Praca ciągła
Wylot powietrza z pieca rolkowego nr 4 (SACMI 4,5)	A – 8	Praca ciągła
Wylot z suszarni rozpyłowej ATM090 nr 1	A – 9	Praca ciągła
Wylot z suszarni rozpyłowej ATM090 nr 2	A – 10	Praca ciągła
Wylot zespołu odpylającego suszarnię rozpyłową ATM090 nr 1	A – 11	Praca ciągła
Wylot zespołu odpylającego suszarnię rozpyłową ATM090 nr 2	A – 12	Praca ciągła
Wylot zespołu odpylającego silosy granulatu	A – 13	Praca ciągła
Wylot suszarni EVA 984 nr 1	A – 14	Praca ciągła
Wylot suszarni EVA 984 nr 2	A – 15	Praca ciągła
Wylot suszarni EVA 984 nr 3	A – 16	Praca ciągła
Wylot suszarni EVA 984 nr 4	A – 17	Praca ciągła
Wylot zespołu odpylającego linie szklifierskie i sekcję przemiału szkliva	A – 18	Praca ciągła
<b>Źródła ruchome</b>		
Trzy zastępcze źródła hałasu. Dwa zlokalizowane na placu składowym od strony linii kolejowej, jeden od strony północnej – na wysokości magazynu surowców	R – 1 R – 2 R – 3	Od 6.00 do 22.00 (pora dzienna)

#### III.2.2. Dopuszczalna wartość równoważnego poziomu hałasu emitowanego do otoczenia:



Przeznaczenie terenu	Dopuszczalny poziom hałasu wyrażony równoważnym poziomem dźwięku A [dB]	
	Dla pory dnia tj. w godz. 6 <sup>00</sup> – 22 <sup>00</sup> – przedział czasu odniesienia równy co najmniej 8 najmniej korzystnym godzinom dnia kolejno po sobie następującym	Dla pory nocy tj. w godz. 22 <sup>00</sup> – 6 <sup>00</sup> – przedział czasu odniesienia równy 1 najmniej korzystnej godzinie nocy
Tereny związane ze stałym lub wielogodzinnym przebywaniem dzieci i młodzieży  <i>Teren Szkoły Podstawowej w Piechowicach</i>	<b>50</b>	<b>40</b>
Teren zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej z usługami rzemieślniczymi  <i>Teren osiedla zabudowy jednorodzinnej z usługami przy ul. Tysiąclecia i Reya</i>	<b>55</b>	<b>45</b>
Tereny zabudowy wielorodzinnej i zamieszkania zbiorowego  <i>Teren osiedla mieszkaniowego przy ul. Szkolnej</i>	<b>55</b>	<b>45</b>

### **III.2.3. Zakres prowadzenia monitoringu wielkości emisji hałasu do środowiska**

Zobowiązuje się użytkownika instalacji do prowadzenia okresowych pomiarów wielkości emisji nie rzadziej niż raz w roku kalendarzowym oraz każdorazowo po dodaniu nowego źródła emisji hałasu lub istotnej zmianie parametrów technicznych/technologicznych w urządzeniach istotnych ze względu na emisję hałasu do środowiska (urządzenia powiązanego z punktem III.2.1. przedmiotowej decyzji).

Pierwszy pomiar nastąpić powinien w pierwszym roku funkcjonowania instalacji

### **III.2.4. Sposób przekazywania informacji i danych prowadzonych w ramach monitoringu organowi właściwemu do wydania pozwolenia.**

Wyniki pomiarów winny być przekazane organowi środowiska właściwemu do wydania decyzji w terminie 30 dni od dnia dokonania pomiarów. Układ przedstawianych wyników powinien być zgodny z załącznikiem Nr 3 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 lutego 2003r. w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia, przekazywanych właściwym organom ochrony środowiska oraz terminu i sposobów ich prezentacji (Dz.U.Nr 59, 529).

### III.2.5. Działania oraz środki techniczne mające na celu zapobieżenie lub ograniczenie emisji.

Zobowiązuje się właściciela instalacji do utrzymywania urządzeń służących ograniczaniu emisji hałasu w stanie, gwarantującym dotrzymanie dopuszczalnych wartości emitowanego hałasu do otoczenia.

Praca na placu południowym (załadunkowym) zakładu dozwolona jest wyłącznie w porze dziennej.

## IV. Warunki wytwarzania odpadów

*Podstawa prawna*

*Art. 202 ust. 4 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. Nr 62, poz. 627 z późn .zm.), rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 27 września 2001r. w sprawie katalogu odpadów (Dz .U. Nr 112, poz. 1206)*

### IV.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia podczas prowadzenia instalacji w ciągu roku:

#### Odpady niebezpieczne :

Lp	Rodzaj odpadu	Kod	Ilość w ciągu roku w [Mg]
1	2	3	4
1.	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	08 01 11	2,500
2.	Odpady ze szkliwienia zawierające metale ciężkie	10 12 11*	8,000
3.	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie-zawierające związków chlorowcoorganicznych ( <i>Boksol, Hipol, Mobil, Transol, olej maszynowy</i> )	13 02 05*	0,600
4.	Inne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła	13 03 10*	0,080
5.	Olej napędowy ( <i>zanieczyszczone paliwo silnikowe</i> )	13 07 01*	0,200
6.	Benzyna ( <i>zanieczyszczone paliwo silnikowe</i> )	13 07 02*	0,100
7.	Sorbenty, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne	15 02 02*	0,600
8.	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	15 01 10*	1,250
9.	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest) , włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	15 01 11*	0,125
10.	Filtry olejowe	16 01 07*	0,250
11.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13*	0,020
12.	Baterie i akumulatory ołowiowe	16 06 01*	0,250
<b>RAZEM</b>			<b>13,975</b>

#### Odpady inne niż niebezpieczne.

Lp	Rodzaj odpadu	Kod	Ilość w ciągu roku w [Mg]
1	2	3	4
1.	Inne niewymienione odpady. ( <i>Barwniki</i> )	08 02 99	60,00
2.	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	08 03 18	0,01
3.	Inne niewymienione odpady. ( <i>Zużyte materiały ogniotrwałe</i> )	10 01 99	1,20
4.	Odpady przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej	10 12 01	3 800,00
5.	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika	10 12 08	3 500,00

	budowlana ( po obróbce termicznej)		
6.	Odpady ze szklwienia	10 12 12	<b>8,00</b>
7.	Odpady spawalnicze	12 01 13	<b>0,75</b>
8.	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	<b>75,00</b>
9.	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	<b>50,00</b>
10.	Opakowania z drewna	15 01 03	<b>40,00</b>
11.	Opakowania z metali	15 01 04	<b>1,00</b>
12.	Opakowania wielomateriałowe	15 01 05	<b>50,00</b>
13.	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	<b>0,05</b>
14.	Elementy usunięte z zużytych urządzeń . (Wkłady do drukarek)	16 02 16	<b>0,10</b>
15.	Miedź, brąz, mosiądz	17 04 01	<b>0,25</b>
16.	Aluminium	17 04 02	<b>0,50</b>
17.	Żelazo i stal	17 04 05	<b>48,00</b>
18.	Mieszanki metali	17 04 07	<b>1,25</b>
19.	Zużyty węgiel aktywny	19 09 04	<b>0,50</b>
<b>RAZEM</b>			<b>7 636,61</b>

**IV.2. Określa się następujące sposoby dalszego gospodarowania odpadami oraz miejsca i sposoby magazynowania odpadów.**

Lp	Rodzaj odpadu	Kod	Miejsce i sposób magazynowania odpadów.	Proces odzysku lub unieszkodliwiania.
1	2	3	4	5
<b>Odpady niebezpieczne.</b>				
1.	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	08 01 11*	Magazyn - szczelne beczki.	Przekazany do unieszkodliwianiaD10
2.	Odpady ze szklwienia zawierające metale ciężkie	10 12 11*	Zbiorniki sedymentacyjne/w formie uwodnionego osadu na dnie zbiornika.	Skierowany do instalacji produkcji granulatu w celu recyklingu R15
3.	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych (Boksol, Hipol, Mobil, Transol, olej maszynowy)	13 02 05*	Magazyn - szczelne beczki.	Przekazywany innym odbiorcom do odzysku R9
4.	Inne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła	13 03 10*	Magazyn - szczelne beczki.	Przekazywany innym odbiorcom do odzysku R9
5.	Olej napędowy (Zanieczyszczone paliwo silnikowe)	13 07 01*	Magazyn – szczelne beczki.	Przekazany do unieszkodliwianiaD10
6.	Benzyna. (Zanieczyszczone paliwo silnikowe)	13 07 02*	Magazyn – szczelne beczki.	Przekazany do unieszkodliwianiaD10
7.	Sorbenty, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne	15 02 02*	Magazyn – szczelne beczki.	Przekazany do unieszkodliwianiaD10
8.	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	15 01 10*	Magazyn – szczelne pojemniki z tworzyw sztucznych.	Przekazany do unieszkodliwianiaD10/D5
9.	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest) , włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	15 01 11*	Magazyn –pojemnik stalowy, szczelny, zamykany	Przekazywany innym odbiorcom do odzysku R4
10.	Filtry olejowe	16 01 07*	Magazyn - pojemnik olejoodporny	Przekazany do unieszkodliwianiaD9
11.	Zużyte urządzenia zawierające	16 02 13*	Magazyn -	Przekazany do

	niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12		Pojemnik z tworzywa sztucznego, zamykany, uniemożliwiający uszkodzenie lampy	unieszkodliwianiaD9
12.	Baterie i akumulatory ołowiowe	16 06 01*	Magazyn - tace z materiału kwasoodpornego	Przekazywany innym odbiorcom do odzysku R5
<b>Odpady inne niż niebezpieczne.</b>				
1.	Inne niewymienione odpady (Barwniki)	08 02 99	Magazyn – szczelne pojemniki.	Przekazany do unieszkodliwianiaD10
2.	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	08 03 18	Magazyn – pojemnik z tworzywa sztucznego.	Przekazany do unieszkodliwianiaD10
3.	Zużyte materiały ogniotrwale	10 01 99	Plac utwardzony – składowany w stosach.	Przekazany do unieszkodliwianiaD1
4.	Odpady przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej	10 12 01	Plac składowy – składowanie w pryzmach.	Skierowany do instalacji produkcji granulatu w celu recyklingu lub nadmiar przekazany do unieszkodliwianiaR15/D1
5.	Wybrakowane odpady ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana ( po obróbce termicznej)	10 12 08	Plac o utwardzonej powierzchni – składowanie w pryzmach.	Skierowany do instalacji produkcji granulatu w celu recyklingu lub nadmiar przekazany do unieszkodliwianiaR15/D1
6.	Odpady ze szklwienia	10 12 12	Zbiorniki sedymentacyjne/w formie uwodnionego osadu na dnie zbiornika.	Skierowany do instalacji produkcji granulatu w celu recyklingu R15
7.	Odpady spawalnicze	12 01 13	Magazyn – pojemniki stalowe.	Przekazywany innym odbiorcom do odzysku R4
8.	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	Magazyn – wydzielony boks - powiązane w partie i układane w pryzmę na paletach.	Przekazywany innym odbiorcom do odzysku R3
9.	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	Magazyn – wydzielony boks - powiązane w partie i układane w pryzmę na paletach.	Przekazywany innym odbiorcom do odzysku R15
10.	Opakowania z drewna	15 01 03	Utwardzony plac – stosy.	Przekazywany innym odbiorcom do odzysku R3
11.	Opakowania z metali	15 01 04	Utwardzony plac - stosy	Przekazywany innym odbiorcom do odzysku R4
12.	Opakowania wielomateriałowe	15 01 05	Utwardzony plac - stosy	Przekazywany innym odbiorcom do odzysku R5
13.	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	Magazyn – pojemniki z tworzyw sztucznych.	Przekazywany innym odbiorcom do odzysku R4 lub

				przekazany do unieszkodliwiania D5
14.	Elementy usunięte z zużytych urządzeń . (Wkłady do drukarek)	16 02 16	Magazyn – pojemniki z tworzyw sztucznych.	Przekazywany innym odbiorcom do odzysku R5
15.	Miedź, brąz, mosiądz	17 04 01	Magazyn – pojemniki stalowe.	Przekazywany innym odbiorcom do odzysku R4
16.	Aluminium	17 04 02	Magazyn – pojemniki stalowe.	Przekazywany innym odbiorcom do odzysku R4
17.	Żelazo i stal	17 04 05	Utwardzony plac – stopy.	Przekazywany innym odbiorcom do odzysku R4
18.	Mieszanki metali	17 04 07	Utwardzony plac - stopy	Przekazywany innym odbiorcom do odzysku R4
19.	Zużyty węgiel aktywny	19 09 04	Magazyn – szczelne pojemniki z tworzyw sztucznych.	Przekazywany innym odbiorcom do odzysku R7

Uwaga: Odpady przeznaczone do odzysku lub unieszkodliwiania, za wyjątkiem składowania, mogą być magazynowane , jeżeli konieczność magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych i nie przekracza terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów , nie dłużej jednak niż przez okres 3 lat, natomiast odpady przeznaczone do składowania mogą być magazynowane jedynie w celu zebrania odpowiedniej ilości tych odpadów do transportu na składowisko odpadów, nie dłużej jednak niż przez okres 1 roku, przy czym czasookresy te liczone są łącznie dla wszystkich kolejnych posiadaczy tych odpadów.

Odpady niebezpieczne magazynowane są w przystosowanych pomieszczeniach w sposób bezpieczny dla środowiska. Dostęp do miejsc magazynowania odbywa się pod ścisłą kontrolą. Odpady zbierane są selektywnie rodzajami do oddzielnych pojemników lub beczek. Następnie przekazywane są odbiorcom do odzysku lub unieszkodliwiania.

Odpady inne niż niebezpieczne magazynowane są oddzielnie rodzajami na placach magazynowych o utwardzonej powierzchni lub w magazynie w pojemnikach.. Odpady poprodukcyjne z grup 101201, 101208 i 101212 poddawane są recyklingowi na terenie Zakładu i w tym celu są kierowane do instalacji do produkcji granulatu. Nadmiar tych odpadów oraz odpady pozostałych rodzajów przekazywane są odbiorcom do odzysku lub unieszkodliwiania.

#### IV.3. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do odzysku (recykling) w instalacji w ciągu roku:

Lp	Rodzaj odpadu	Kod	Ilość odpadów planowana do przetworzenia w [Mg/rok].	Metoda odzysku.
1	2	3	4	5
1.	Odpady ze szkliwienia, zawierające metale ciężkie	10 12 11*	8,0	R15
2.	Odpady przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej	10 12 01	1900,0	R15

3.	Wybrakowane odpady ceramiczne	10 12 08	1600,0	R15
4.	Odpady ze szklwienia	10 12 12	8,0	R15
Razem			3 516,0	

Odpady przewidziane do odzysku na terenie Zakładu zostaną zmielone w młynach kulowych i użyte jako surowiec do produkcji granulatu, z którego powstaną gresowe płytki ceramiczne, a więc poddawane szczególnej formie odzysku - recyklingowi.

#### **IV.4. Ustala się sposób monitorowania odpadów**

Monitoring odpadów powinien być prowadzony na podstawie ilościowej i jakościowej ewidencji odpadów prowadzonej z zastosowaniem kart ewidencji odpadów oraz kart przekazania odpadów (Dz. U. Nr 30, poz. 213 z 2006r.) oraz dokumentów potwierdzających recykling (rozp. Ministra Środowiska z dnia 31 marca 2005r. w sprawie dokumentów potwierdzających odrębnie odzysk i odrębnie recykling -Dz. U. Nr 58, poz. 510)

Zbiornicze zestawienie danych powinno być sporządzone zgodnie rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 11 grudnia 2001r. w sprawie zakresu informacji (Dz. U. Nr 152, poz. 1737).

Dane te są przekazywane Marszałkowi Województwa Dolnośląskiego w terminie do końca pierwszego kwartału za poprzedni rok kalendarzowy.

Kopię informacji należy przedstawić organowi wydającemu pozwolenie w sprawozdaniu rocznym.

#### **V. Eksploatacja instalacji w warunkach odbiegających od normalnych, w szczególności w przypadku rozruchu i wyłączenia instalacji, a także warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii w takich przypadkach.**

Eksploatacja instalacji w warunkach odbiegających od normalnych, w szczególności w przypadku rozruchu i wyłączenia instalacji nie powinna negatywnie oddziaływać na środowisko naturalne i nie może przekraczać wartości dopuszczalnych, określonych w niniejszej decyzji.

#### **VI. Obowiązki wynikające z realizacji pozwolenia zintegrowanego**

Na podstawie danych zebranych w okresie roku kalendarzowego, w pierwszym kwartale roku następnego Spółka zobowiązana jest do przedłożenia sprawozdania rocznego z realizacji warunków pozwolenia zintegrowanego, obejmującego następujące dane:

- wielkość produkcji wg rodzajów produktów,
- zużycie surowców produkcyjnych,
- wielkość zużycia mediów (energia elektryczna, woda),
- ilość i jakość ścieków technologicznych,
- emisje gazów i pyłu do powietrza
- emisje hałasu do środowiska
- ilość wytworzonych odpadów

oraz informacje dotyczące poważnych awarii przemysłowych.

Sprawozdanie należy wykonać w oparciu o dane uzyskane w ramach monitoringu prowadzonego zgodnie z:

- monitoringiem emisji substancji do powietrza atmosferycznego – zgodnie z pkt. III.1.4. niniejszej decyzji
- monitoringiem emisji hałasu do środowiska – zgodnie z pkt. III.2.4. niniejszej decyzji
- monitoringiem gospodarki odpadami – zgodnie z pkt. IV.4. niniejszej decyzji

## VII. Termin, od którego jest dopuszczalna emisja substancji i energii do środowiska

Emisja substancji i energii do środowiska dopuszczalna jest z chwilą oddania instalacji do użytkowania.

## VIII. Ustalenia porządkowe

Z chwilą, gdy niniejsze pozwolenie zintegrowane stanie się ostateczne wygasają :

1. Pozwolenie na wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza znak OŚR.V-7642/16/06 wydane w dniu 6 marca 2006 roku – w sprawie dopuszczalnej emisji zanieczyszczeń do powietrza z emitorów instalacji do produkcji granulatu, zlokalizowanych na terenie zakładu przy ul. Cmentarnej w Piechowicach:

## IX. Termin ważności pozwolenia ustala się na dzień 31.08.2016 roku.

### UZASADNIENIE

W dniu 03.04.2006 roku wpłynął do Starosty Jeleniogórskiego wniosek znak DB01/04/2006 Zakładu Ochrony Środowiska DECYBEL, reprezentowanego przez Pana Mariusza Szaleja (posiadającego ważne upoważnienie wydane przez Ceramikę MARCONI Sp. z o.o.) o wydanie na rzecz Ceramiki MARCONI Sp. z o.o. w Piechowicach przy ul. Jeleniogórskiej 7 pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania wykorzystującej piece o zdolności ponad 75 ton na dobę.

Obowiązek uzyskania pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji wynika z zaliczenia jej do instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenia poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości – pkt. 3 ppkt. 5 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. Nr 112, poz. 1055).

Do wniosku dołączona została opłata rejestracyjna w wysokości 3752,56 zł oraz zapis wniosku w wersji elektronicznej na informatycznych nośnikach danych – art. 208 ust. 4 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Pismem z dnia 25.05.2006r. znak OŚR.V-7642/26/06, Starosta Jeleniogórski, zawiadomił strony o wszczęciu postępowania w przedmiocie wydania na rzecz Ceramiki MARCONI Sp. z o.o. w Piechowicach przy ul. Jeleniogórskiej 7 pozwolenia zintegrowanego. Jednocześnie pismem z dnia 25.05.2006r. znak OŚR.V-7642/26/02/06 Starosta Jeleniogórski zwrócił się do Burmistrza Miasta Piechowice z prośbą o poinformowanie wszystkich zainteresowanych osób w sposób zwyczajowo przyjęty w gminie. Informacja umieszczona została również na tablicy ogłoszeń oraz w publicznie dostępnym wykazie danych o środowisku na stronie internetowej Starostwa a także w miejscu realizowanego przedsięwzięcia.

Realizując ustawowy zapis o udziale społeczeństwa w postępowaniu, Wydział wyznaczył dzień 16.06.2006r., jako termin do składania uwag i wniosków w przedmiotowej sprawie.

W ustalonym terminie do Wydziału Ochrony Środowiska i Rolnictwa Starostwa Powiatowego w Jeleniej Górze wpłynęły liczne pisma mieszkańców Miasta Piechowice z uwagami i wnioskami odnośnie przedmiotowego wniosku. Swoje uwagi i wnioski wniosły także dwie organizacje, posiadające w swoich statutach zapisy odnośnie działalności ekologicznej tj. Stowarzyszenie PIECHOWICE z siedzibą w Piechowicach oraz Wałbrzyski Oddział na rzecz Wszystkich Istot z siedzibą w Szczawnie Zdroju. W przypadku pierwszej z organizacji Starosta Jeleniogórski postanowieniem znak OŚR.V-7644/34/06 z dnia 13.07.2006r. stwierdził o dopuszczeniu jej do toczącego się postępowania. Natomiast Wałbrzyskiemu Oddziałowi Pracowni na rzecz Wszystkich Istot postanowieniem znak OSR.V-7644/31/06 z dnia 13.07.2006r. zostało

odmówione dopuszczenie na prawach strony do udziału w postępowaniu z powodu wniesienia uwag i wniosków po ustalonym terminie. Samorządowe Kolegium Odwoławcze w Jeleniej Górze rozstrzygnięciem znak SKO/41/OŚ-916/2006 z dnia 30 sierpnia 2006 roku zmieniło postanowienie Starosty Jeleniogórskiego i orzekło o dopuszczeniu Wałbrzyskiego Oddziału na rzecz Wszystkich Istot do toczącego się postępowania na prawach strony.

Ze względu na duże zainteresowanie społeczeństwa Wydział, pismem z dnia 19.06.2006 znak OŚR.V-7644/28/06 zawiadomił społeczeństwo oraz strony postępowania o rozprawie otwartej dla społeczeństwa.

Podczas rozprawy odbytej w dniu 07.07.2006r., zebraniem wyjaśniono wszystkie uwagi i wnioski zawarte w złożonych do tut. Wydziału pismach (pisemna wersja wyjaśnień stanowi załącznik do sporządzonego protokołu).

Podczas rozprawy do protokołu wniesiono liczne zapytania, uwagi i wnioski. Zebrane społeczeństwo w przeważającej większości przedstawiło swoje obawy co do emisji substancji z emitorów zlokalizowanych na terenie zakładu a w szczególności emisji hałasu do środowiska. Stowarzyszenie PIECHOWICE wystąpiło z wnioskiem o umożliwienie społeczeństwu udziału w prowadzonych przez organy kontrolne pomiarach i badaniach.

Ze względu na fakt, że Starostwo Powiatowe nie prowadzi żadnych pomiarów i badań, wniosek ten nie może być zrealizowany.

Dodatkowo pismem z dnia 12.07.2006r. znak OŚR.V-7644/33/06 Wydział wystąpił do ZOŚ DECYBEL o dokonanie pełniejszej oceny oddziaływania hałasu pochodzącego z terenu zakładu na środowisko oraz jego wpływu na poziom życia okolicznych mieszkańców. W odpowiedzi w dniu 17.07.2006 wpłynęło pismo, z którego wynika, że pomimo wpływu przedmiotowej instalacji na klimat akustyczny okolicznych terenów wartość równoważnego poziomu hałasu w porze dziennej przyjmie wartość od 48 dB na linii najbliższej zabudowy mieszkaniowej do 46 dB na granicy szkoły podstawowej. W porze nocnej, w której nie będą prowadzone procesy załadunku produktów oraz inne prace transportowe w obrębie placu południowego, równoważny poziom hałasu przyjmie wartości odpowiednio: około 41 dB na linii zabudowy i około 39 dB na granicy szkoły podstawowej. Wartości te są niższe od obowiązujących standardów akustycznych, przypisanych do poszczególnych rodzajów terenów.

Zgodnie z miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego dla rejonu specjalnej strefy ekonomicznej małej przedsiębiorczości w Kamiennej Górze – podstrefy w Piechowicach oraz rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 29 lipca 2004r. w sprawie dopuszczalnych wartości poziomu hałasu na terenach chronionych (Dz.U.Nr 178, poz. 1841), tereny wokół zakładu zaliczone zostały do następujących klas akustycznych:

- teren Szkoły Podstawowej, oznaczony jako „2B”
- tereny zabudowy jednorodzinnej z usługami (przy ul. Tysiąclecia i Reya), oznaczone jako „3B”
- tereny osiedla mieszkaniowego (przy ul. Szkolnej), oznaczone jako „3A”

Dołączona do wniosku analiza pn. „Informacja o oddziaływaniu emisji na stan jakości powietrza – Instalacja do produkcji płytek ceramicznych – Ceramika MARCONI Sp. z o.o.” stwierdza, że emitory zlokalizowane na terenie zakładu nie będą powodować przekroczeń wartości dopuszczalnych określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 5 grudnia 2002 roku w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz.U. z 2003 roku Nr 1, poz. 12).

Na podstawie ilości zużywanych substancji niebezpiecznych, Wydział stwierdził, iż Zakład nie należy do zakładów o podwyższonym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 9 kwietnia 2002r. w sprawie rodzajów i ilości substancji niebezpiecznych, których znajdowanie się w zakładzie decyduje o zaliczeniu go do zakładu o zwiększonym ryzyku albo zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz.U. z 2002r. Nr 58 poz. 535) zmienionego rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 31 stycznia 2006r. w sprawie rodzajów i ilości substancji niebezpiecznych, których znajdowanie się w zakładzie decyduje o zaliczeniu go do zakładu o zwiększonym ryzyku albo



zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz.U. Nr 30, poz. 208). Jednakże w przypadku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, zobowiązano właściciela instalacji do poinformowania o zaistniałym fakcie organu właściwego do wydania decyzji oraz Wojewódzkiego Inspektoratu Ochrony Środowiska we Wrocławiu Delegatury w Jeleniej Górze.

Na podstawie określonych wskaźników zużycia materiałów, surowców można stwierdzić, że zakład należeć będzie do wodooszczędnych i małoodpadowych. Świadczy o tym zastosowanie wydajnej oczyszczalni ścieków technologicznych, z której woda nadosadowa kierowana jest z powrotem do produkcji granulatu oraz ponowne wykorzystanie odpadów technologicznych do procesu produkcyjnego.

Dzięki zastosowanej technologii tut. Wydział stwierdził, że przedmiotowa instalacja spełnia wszelkie wymagania postawione instalacjom zobligowanym do uzyskania pozwolenia zintegrowanego.

W celu monitorowania zużywanych surowców oraz energii Ceramika MARCONI Sp. z o.o. zobowiązana została do prowadzenia monitoringu poszczególnych komponentów środowiska. Wyniki przeprowadzonych pomiarów zakład umieszczać będzie w dokumencie o roboczej nazwie „Raport zbiorczy” (zgodny z pkt. V niniejszej decyzji), i przekazywać organowi wydającemu niniejsze pozwolenie, corocznie do końca I kwartału.

Postanowieniem z dnia 25.08.2006r. znak DJ.DI.452-5/40711/796/06 Dolnośląski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska uzgodnił warunki wprowadzania substancji i energii z przedmiotowej instalacji – zgodnie z art. 211 ust. 3a ustawy Prawo ochrony środowiska.

Mając powyższe na uwadze orzeczono jak w sentencji decyzji.

**Za wydanie decyzji należna jest opłata w wysokości 500 zł (słownie: pięćset) zgodnie z ustawą o opłacie skarbowej (tekst jednolity z dnia 19 listopada 2004r.) – zał. część IV ust. 38 pkt. 2 (Dz.U.Nr 253, poz. 2532 z późn.zm.).**

### Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy stronom odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Jeleniej Górze, przy ul. Obrońców Pokoju 26a, za pośrednictwem Starosty Jeleniogórskiego w terminie 14 dni od daty jej doręczenia

Z up. STAROSTY

Piotr Władysław Markiewicz  
Dyrektor Wydziału Ochrony Środowiska  
i Rolnictwa

#### Otrzymują:

1. Ceramika MARCONI Sp. z o.o., ul. Jeleniogórska 7, 58-573 Piechowice
2. Stowarzyszenie PIECHOWICE, ul. Świerczewskiego 6/5, 58-573 Piechowice
3. Wałbrzyski Oddział na rzecz Wszystkich Istot, Al. Wojska Polskiego 2/1, 58-310 Szczawno Zdrój
4. A/a

#### Do wiadomości:

1. Ministerstwo Środowiska  
Ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa
2. WIOŚ D/Jelenia Góra  
Ul. Warszawska 28, 58-500 Jelenia Góra
3. Urząd Miasta w Piechowicach  
Ul. Żymierskiego 49, 58 – 573 Piechowice

06-09-2006  
Odebrano Mawiusz Marek

*Marek*

